



会社案内

株式会社 高橋熱処理

TAKAHASHI NETSUSYORI CO.,LTD.

常に TRY & TRY

電子、航空宇宙、原子力、自動車といった今日の物質文明は、あらゆる分野において金属材料を余すところなく活用しています。そしてこれらの金属材料の死命を制すのは熱処理であるといっても過言ではありません。

私たち高橋熱処理は、昭和33年の創業以来今日まで一貫して熱処理一筋に歩み、品質の向上、納期の短縮、新技術の導入および設備の改善と増強に日夜努力してまいりました。そして現在、その営業品目は、大小多くの鉄系並びに非鉄金属の多種多様な熱処理に及んでいます。

私たちはこれからも総合熱処理加工のプロフェッショナルとして、ユーザーの立場に立ち、より良い製品を低コストでタイムリーにお届けすることに努力し、お客様の信頼に応えていきたいと思えます。

■ 経営理念

「お客様の要求に常に応じ、より優れた製品とサービスを提供することにより社会に貢献する」
 そのために、報告、連絡、相談（ホウレンソウ）の徹底と少数精鋭の技術集団を形成し、カゼ通しの良い会社を維持し続ける。

■ 品質方針

1. お客様の要求事項を満たし、満足される高品質製品を提供する
2. 市場の変化に対応して品質マネジメントシステムを継続的に改善し、お客様満足の向上を図る
3. 法令・規制要求事項を満たすことはもとより、お客様の苦情は迅速に解決し、お客様の信頼を得る
4. あらゆる工程の標準化を推し進め、製品品質の均一化と労働災害の撲滅を図る



ISO 9001:2015 認証取得



- 認証規格 ISO 9001:2015
- 認証登録番号 10597
- 認証対象範囲 自動車部品、機械部品及び金型の熱処理と表面処理
 <本社・本社工場> 本社機能、素材、部品の熱処理と表面処理
 <田尻工場> 製品(金型、製品等)の熱処理と表面処理
- 発行日 2020年12月2日
- 登録日 2014年10月3日
- 有効期限 2024年2月20日
- 審査機関 インターテック・サーティフィケーション株式会社

営業品目及び主要加工品

1. 真空熱処理(焼入、焼鈍、固溶化、ろう付け)
2. 浸炭焼鈍、浸炭焼入
3. 素材調質、焼準、焼鈍、溶接焼鈍
4. 非鉄金属(溶体化、時効、焼鈍)
5. 窒化処理
6. サブゼロ処理
7. ショット(スチール、ビーズ、バレル)



沿革

昭和 33年 9月 (1958)	初代 高橋 弘 社長が高橋熱処理工業所を創業 (住所：柏崎市安田中道にて)
昭和 43年 3月 (1968)	柏崎鉄工共同工場の設立に伴いこれに参加し、工場を設置
昭和 46年 10月 (1971)	資本金200万円にて株式会社高橋熱処理に組織変更を行う
昭和 47年 8月 (1972)	本社第一工場を建設(住所：柏崎市茨目3-11-53)
昭和 54年 11月 (1979)	資本金600万円に増資
昭和 56年 3月 (1981)	本社第二工場用地を購入
昭和 56年 8月 (1981)	本社第二工場を建設
昭和 58年 5月 (1983)	資本金1,000万円に増資
昭和 60年 3月 (1985)	柏崎田尻工業団地に工場用地を購入
昭和 60年 8月 (1985)	本社第二工場を増築
昭和 63年 6月 (1988)	田尻工場を建設(住所：柏崎市安田土山7564)
昭和 63年 9月 (1988)	本社第二工場を増築
平成 元年 3月 (1989)	本社第二工場を増築
平成 2年 2月 (1990)	田尻工場を増築
平成 2年 7月 (1990)	田尻工場に最新型真空熱処理炉等を設置
平成 3年 10月 (1991)	田尻工場に高速冷却式真空熱処理炉を設置
平成 5年 2月 (1993)	高橋 貞子 社長就任
平成 16年 11月 (2004)	本社事務所を新築
平成 18年 2月 (2006)	ISO 9001：2000 を認証取得
平成 18年 3月 (2006)	本社工場に最新型ラジアントチューブ式ガス炉を設置
平成 22年 3月 (2010)	ISO 9001：2008 を認証取得
平成 22年 3月 (2010)	高橋 公一 社長就任
平成 27年 12月 (2015)	カム軸の音響検査、磁気探傷検査業務委託開始
平成 28年 6月 (2016)	アメリカ船舶規格(A B S) の認証取得
平成 28年 8月 (2016)	新型ガス式ピット炉の設置
平成 29年 12月 (2017)	ISO 9001：2015 を認証取得
平成 30年 9月 (2018)	創業60周年
令和 元年 10月 (2019)	金属熱処理スーパーマイスタープログラム修了
令和 2年 8月 (2020)	新型バッチ式ガス炉の設置
令和 4年 3月 (2022)	真空脱脂洗浄装置の設置

会社概要

社名 株式会社高橋熱処理
所在地 ● 本社工場／新潟県柏崎市茨目3丁目11番53号 〒945-1341
● TEL.0257-22-4470 FAX.0257-23-5986
● E-mail:honsya@takahashi-netsusyori.com

● 田尻工場／新潟県柏崎市大字安田字土山7564番地 〒945-1352
● TEL.0257-24-2224 FAX.0257-21-2105
● E-mail:tajiri@takahashi-netsusyori.com

代表取締役 高橋 公一

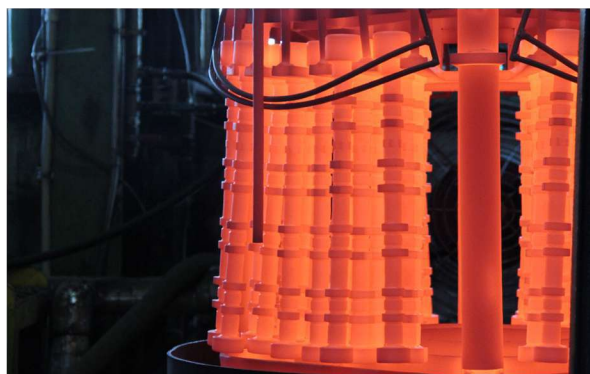
会社設立 昭和46年10月1日

資本金 10,000,000円

従業員数 12名

資格者 ● 特級金属熱処理技能士 3名
● 1級金属熱処理技能士(一般熱処理) 7名
● 1級金属熱処理技能士(浸炭・浸炭窒化・窒化处理) 5名
● 1級金属熱処理技能士(高周波・炎熱処理作業) 1名
● 2級金属熱処理技能士 2名
● 2級金属材料試験技能士(組織試験作業) 1名
● 公害防止管理者(水質第2種) 2名
● 危険物取扱者(乙4類) 2名
● 高圧ガス製造保安責任者丙種化学(液石丙化) 1名
● 玉掛 14名
● クレーン運転の業務 14名
● フォークリフト運転 9名
● ガス溶接 6名
● アーク溶接 6名

取引銀行 第四北越銀行柏崎日吉町支店・商工中金長岡支店・
第四北越銀行柏崎南支店・柏崎信用金庫四谷支店



高品質を多角的な分野に供給



本社
箱型熱処理炉



本社
ピット型浸炭炉



本社
トレイ台車式熱処理炉



本社
本社設備



本社
本社設備



本社
本社設備



田尻工場
ピット型ユニゾフ炉



田尻工場
真空熱処理炉



田尻工場
箱型熱処理炉



田尻工場
田尻設備



田尻工場
田尻設備



田尻工場
田尻設備



田尻工場
田尻設備



田尻工場
田尻設備



田尻工場
マイクロピッカース硬さ計



田尻工場
各種硬さ計



- SV台車式熱処理炉
- ショットブラストマシン(ハンガー式・タンブラー式・スイングテーブル式)
- 熱風循環式加熱炉
- サブゼロ処理装置

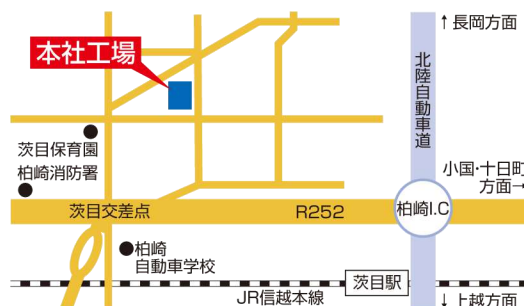
時代の本質を見極め常に前進

素材関連の熱処理

本社工場



〒945-1341
新潟県柏崎市茨目3丁目11番53号
TEL0257-22-4470 FAX0257-23-5986
E-mail : honsya@takahashi-netsusyori.com



北陸自動車道 柏崎I.Cより車で約3分

製品関係の熱処理

田尻工場



〒945-1352
新潟県柏崎市大字安田字土山7564番地
TEL0257-24-2224 FAX0257-21-2105
E-mail:tajiri@takahashi-netsusyori.com




北陸自動車道 柏崎I.Cより車で約10分

 **株式会社 高橋熱処理**

………… 代表問合せ先 …………

honsya@takahashi-netsusyori.com

 0257-22-4470 (本社)